



*Das menschliche Auge – Sinnbild unserer Arbeit:  
Qualitätssicherung durch Kontrolle.  
Perfekt in Funktion und Technik.  
Offen für alles Neue.  
Veränderungen rechtzeitig erkennen und intelligent umsetzen.  
Den Erfolg kann man sehen.*



## Oberflächenprüfgeräte Keilschnitt-/Gitterschnittgeräte, Nassfilm

### Paint Inspection Gauge P.I.G.



Schichtdicken-Messgerät nach **DIN 50 986** (Keilschnittverfahren), geeignet zum Messen sämtlicher Beschichtungen auf allen Untergründen (Stahl, NE-Metall, Kunststoff, Holz, Beton, Keramik, Spiegelbeschichtungen usw.). Zusätzlich kann mit dem P.I.G. auch der Aufbau von Mehrschichtsystemen analysiert werden. Die zu prüfende Schicht wird mit einer Hartmetallschneide unter einem vorgegebenen Winkel bis auf den Untergrund eingeritzt.

Der dabei entstehende keilförmige Schnitt wird mit einem beleuchteten Mikroskop mit Skaleneinteilung gemessen.

#### Zum Lieferumfang gehört ein Revolverkopf mit 3 Schneidwerkzeugen

Schneide 1: Messbereich 20 – 2000  $\mu\text{m}$  (Teilung 20  $\mu\text{m}$ )  
Schneide 2: Messbereich 10 – 1000  $\mu\text{m}$  (Teilung 10  $\mu\text{m}$ )  
Schneide 3: Messbereich 2 – 200  $\mu\text{m}$  (Teilung 2  $\mu\text{m}$ )

### Rauheitsmessgerät TR-110 (Ra und Rz)

Das Gerät TR-110 wird für die Oberflächenrauheitsmessung eingesetzt und zeichnet sich durch seine hohe Genauigkeit, breite Anwendungsmöglichkeiten und einfache Bedienung aus.

Das handliche Gerät mit dem integrierten Sensor eignet sich besonders für den Einsatz in der Produktion und Qualitätskontrolle.

#### Technische Daten:

Rauheitsparameter:	Ra (ISO), Rz (DIN)
Einheit:	$\mu\text{m}$ , $\mu\text{inch}$ umschaltbar
Messbereiche:	Ra 0,05 – 15,0 $\mu\text{m}$ ; Rz 0,1 – 50 $\mu\text{m}$
Grenzwellenlänge (Cut-Off):	0,25 mm / 0,8 mm / 2,50 mm
Taststrecke:	6 mm
Tastgeschwindigkeit:	1,0 mm/sek.
Spannungsversorgung:	3,0 V (Li-ion)
Ladegerät:	6 V DC (3 Stunden Ladezeit)
Abmessungen:	110 mm x 70 mm x 24 mm
Gewicht:	200 g



2016-07-25

## LIST-MAGNETIK Dipl.-Ing. Heinrich List GmbH

D-70771 Leinfelden-Echterdingen, Germany • Max-Lang-Str. 56/2  
Phone +49 (711) 90 36 31-0 • Fax +49 (711) 90 36 31-10  
E-Mail: info@list-magnetik.de • Internet: www.list-magnetik.de

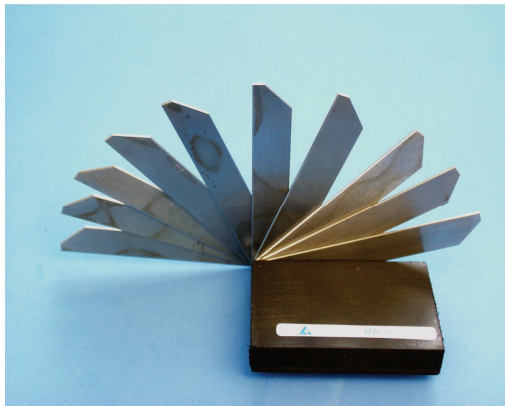




*Das menschliche Auge – Sinnbild unserer Arbeit:  
Qualitätssicherung durch Kontrolle.  
Perfekt in Funktion und Technik.  
Offen für alles Neue.  
Veränderungen rechtzeitig erkennen und intelligent umsetzen.  
Den Erfolg kann man sehen.*



## Gitterschnittgeräte GS-200, GS-201, GS-202, GS-203



Die Gitterschnittprüfung nach DIN EN ISO 2409 dient zur Beurteilung der Festigkeit von ein- und mehrschichtigen Anstrichen auf ihrem Untergrund sowie des Haftens der Schichten aufeinander.

Die Beschichtung wird mit einem kreuzförmigen bis auf den Untergrund durchgehenden Schnittband von jeweils sechs Schnitten versehen, so dass ein Gitter mit 25 Quadraten entsteht. Durch visuellen Vergleich mit der Auswertungstabelle wird der Gitterschnitt-Kennwert "GT" ermittelt.

### Mehrschneidengerät GS-201

bis 60 µm Schichtdicke (1 mm Schneidenabstand)

### Mehrschneidengerät GS-202

bis 120 µm Schichtdicke (2 mm Schneidenabstand)

### Mehrschneidengerät GS-200

Über 120 µm Schichtdicke (3 mm Schneidenabstand)

### Klapplineal mit NT-Cutter GS-203

über 120 µm Schichtdicke (1 mm Lamellen)

Zum Lieferumfang gehören Bürste, Lupe und Koffer

## Nassfilm-Dickenmesser

Messkämme zum Bestimmen von nassen Schichten auf geraden Flächen

Erhältlich in den Ausführungen:

**KB-150** Edelstahl rostfrei  
Messbereich: 5 - 150 µm

**KB-2000** Edelstahl rostfrei  
Messbereich: 25 - 2000 µm

**KL-2000** Aluminium  
Messbereich: 25 - 2000 µm



2016-07-25

## LIST-MAGNETIK Dipl.-Ing. Heinrich List GmbH

D-70771 Leinfelden-Echterdingen, Germany • Max-Lang-Str. 56/2  
Phone +49 (711) 90 36 31-0 • Fax +49 (711) 90 36 31-10  
E-Mail: info@list-magnetik.de • Internet: www.list-magnetik.de

